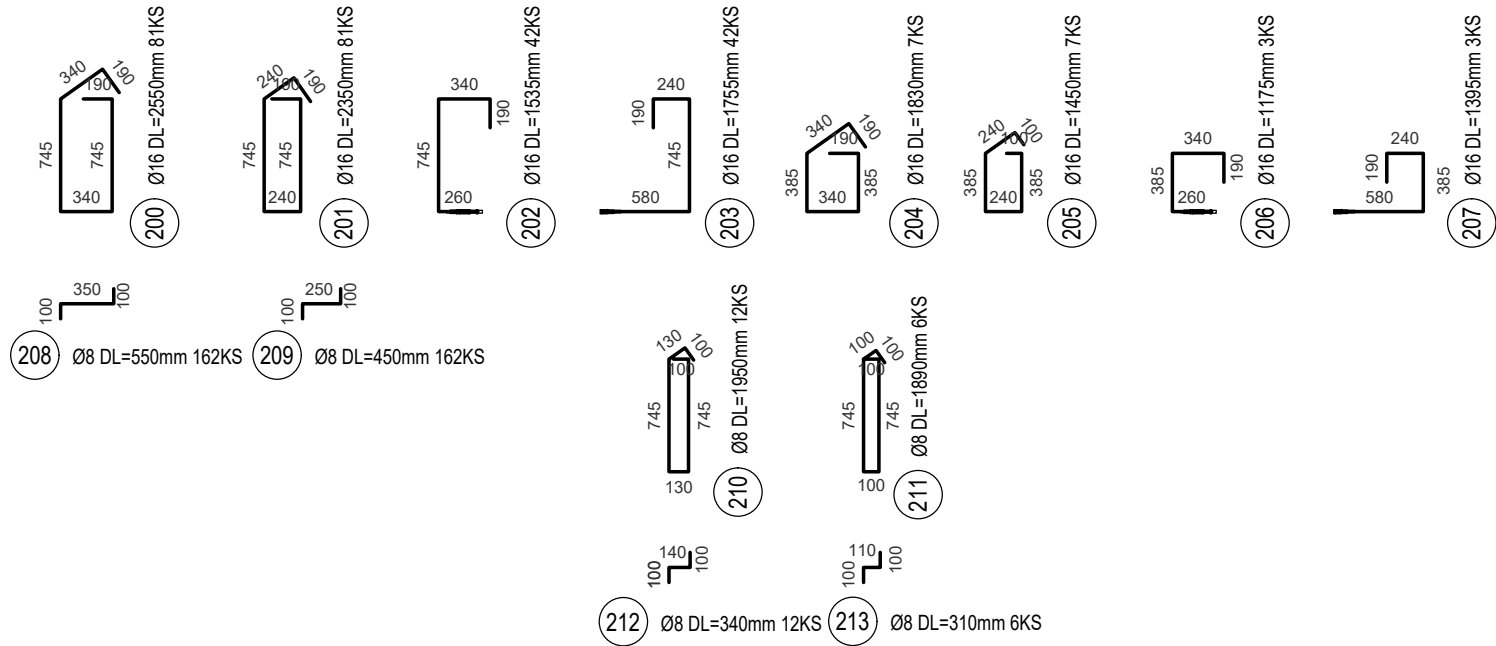


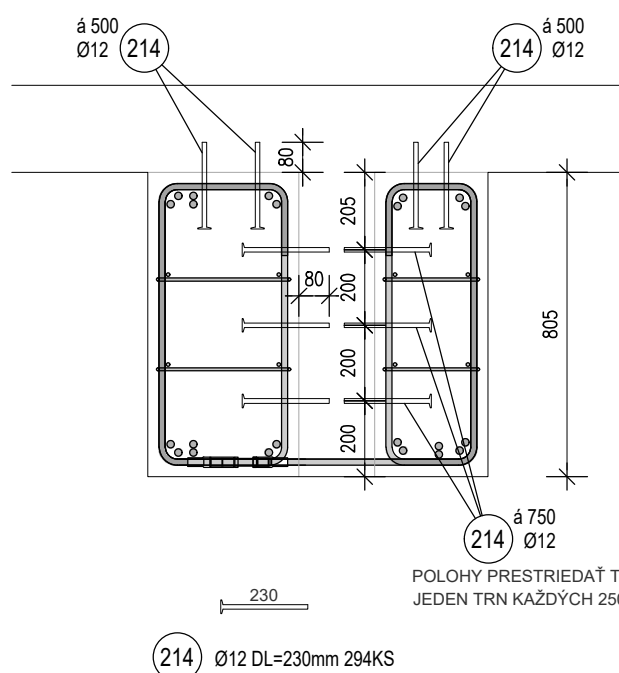


SPRIAHNUTIE S EXISTUJÚCOU KONŠTRUKCIOU

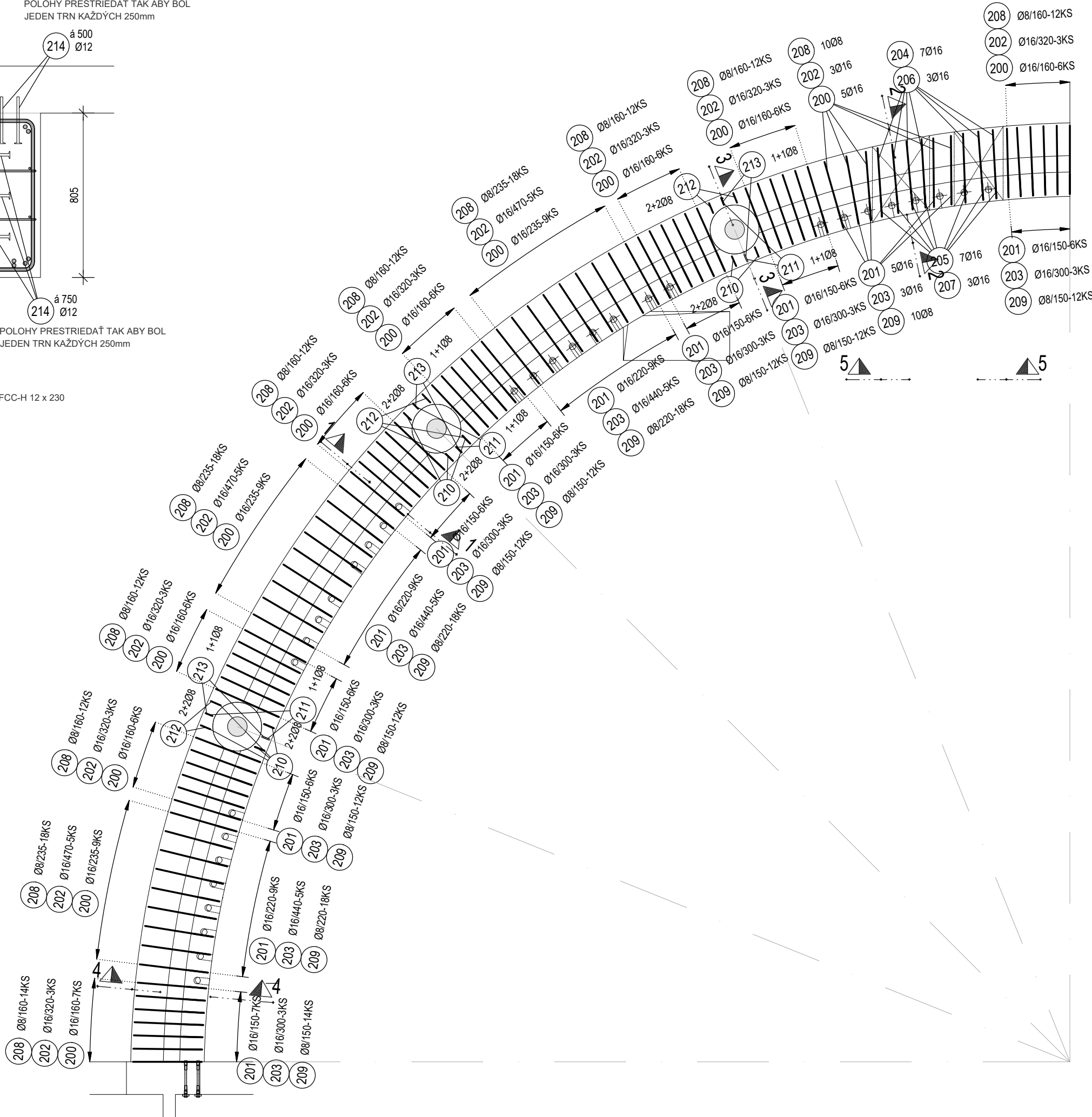
M 1: 20

POLOHY PRESTRIEDAŤ TAK ABY BOL
JEDEN TRN KAŽDÝCH 250mm

POLOHY PRESTRIEDAŤ TAK ABY BOL
JEDEN TRN KAŽDÝCH 250mm



SPRIAHOVACÍ TRN - napr. Fischer FCC FCC-H 12 x 230



VÝKAZ VÝSTUŽE							
PRVOK	POL.	Ø	DLŽKA [m]	KS	DLŽKA - bm		
					BSI 500 S		
					Ø8	Ø12	Ø16
1x	200	16	2.55	81			206.55
	201	16	2.35	81			190.35
	202	16	1.54	42			64.47
	203	16	1.76	42			73.71
	204	16	1.83	7			12.81
	205	16	1.45	7			10.15
	206	16	1.18	3			3.53
	207	16	1.40	3			4.19
	208	8	0.55	162	89.10		
	209	8	0.45	162	72.90		
	210	8	1.95	12	23.40		
	211	8	1.89	6	11.34		
	212	8	0.34	12	4.08		
	213	8	0.31	6	1.86		
	214	12	0.23	294		67.62	
CELKOM			m	202.68	67.62	565.76	
			kg/m	0.395	0.888	1.578	
			kg	80.06	60.05	892.77	
			kg		1032.88		
HMOTNOS			CELKOM	kg	1032.88		
					1x1032.88= 1032.88		

VÝKAZ ZÁVITOVÝCH SPOJOK – MODIX®		
TYP SPOJKY	PRIEMER VÝSTUŽE [mm]	POČET KUSOV
MODIX – PM 16	16	42

LEGENDA:

		HRANY DEBNENIA
--	--	----------------

POZNÁMKY:

- VŠETKY POLOHY A ROZMERY ZABUDOVANÝCH PRVKOV V NAVRHOVANOM NOSNÍKU JE POTREBNÉ PREMERAŤ A S PRÍPADNOU KOLÍZIOU OBOZNÁMIŤ PROJEKTANTA
- PROJEKTANT NENESIE ŽIADNU ZODPOVEDNOSŤ ZA ZMENY USKUTOČNENÉ BEZ PÍSMENNÉHO SÚHLASU PROJEKTANTA.
- ZHOTOVITEĽ JE POVINNÝ ZMENY A ÚPRAVY KONŠTRUKČNÉHO RIEŠENIA KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM STATIKY.
- V PRÍPADE ZMENY POUŽITIA TYPOVÝCH VÝROBKOV UVAŽOVANÝCH V PROJEKTE, JE POTREBNÉ POUŽIŤ VÝROBKY MINIMÁLNE ROVNAKÝCH TECHNICKÝCH PARAMETROV, AKÉ MAJÚ NAVRHOVANÉ TYPY.
- ZHOTOVITEĽ JE POVINNÝ POUŽÍVAŤ TECHNOLOGICKÉ A VÝROBNÉ PROCESY, KTORÉ NEMENIA FYZIKÁLNE ANI MECHANICKÉ VLASTNOSTI NAVRHOVANÝCH MATERIÁLOV.
- TECHNICKÁ SPRÁVA JE NEODDELITELNOU SÚČASŤOU TEJTO PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE
- PRÍPADNÉ NEJASNOSTI V PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCII KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM!!
- PRED ZAČATÍM BŮRACÍCH PRÁČ JE POTREBNÉ JESTVUJÚCE STAVEBNÉ OBJEKTY A VŠETKY TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIA DOSTATOČNE OCHRÁNIŤ PRED POŠKODENÍM
- PRED ZAHÁJENÍM BŮRANIA A DEMONTÁŽE KONŠTRUKCIÍ JE POTREBNÁ KONZULTÁCIA S PROJEKTANTOM STATIKY A GP. AŽ PO PRÍPADNÝCH KOREKCIÁCH A STANOVENÍ TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU MOŽNO S PRÁCAMI ZAČAŤ
- BETONÁŽ NOSNÍKA JE PLÁNOVANÁ TECHNOLOGIOU VYSOKOPEVNOSTNEJ ZÁLIEVKOVEJ HMOTY NA BÁZE CEMENTU. TÁTO TECHNOLOGIA NEVYŽADUJE VIBROVANIE, ČO UMOŽNÚJE BETONÁŽ NOSNÍKA ZO SPODNEJ STRANY S MINIMÁLNYMI ZASAHMI DO PODLAŽIA NAD NOSNÍKOM

MATERIÁLY:

BETONÁRSKA VÝSTUŽ : B500B
BETÓN: VYSOKOPEVNOSTNÁ SAMOZHUTNITELNÁ ZÁLIEVKOVÁ HMOTA NA BÁZE CEMENTU S EKUIVALENTNÝMI PEVNOSTNÝMI VLASTNOSTAMI BETÓNU TRIEDY MIN. C50/60.
napr. SIKAGROUT–800

1 000 = 146,50 m.n.m.

SÚRADNICOÝ SYSTÉM : JTSK, VÝŠKOVÝ SYSTÉM : Bpv

INVESTOR: NÁRODNÁ BANKA SLOVENSKA Imricha Karvaša 1, 813 05 Bratislava				ARCHITEKT I A B K P Š spol. s r o u, BRATISLAVA 831 02 NOBELOVA 34	
AUTORI: Ing.arch. M. KUSÝ, Ing.arch. P. PAŇÁK ARCHITEKT I A B K P Š spol. s r o u.				TEL: 02 / 43 41 26 98 MAIL: architekti@bkps.sk	
HL. PROJEKTANT PAŇÁK, VASS <i>Pan</i>		ZOD.PROJEKTANT VASS <i>Pan</i>		ZODP. PROJEKT. ČASTI TAUSINGER	
				VYPRACOVAL HAŠTO	
REALIZAČNÝ PROJEKT NÁZOV STAVBY: REKONŠTRUKCIA JEDÁLNE A KUCHYNE MIESTO STAVBY: NBS, Imricha Karvaša 1, 813 05 Bratislava - Staré Mesto					
ČASŤ: E 1.3		OBJEKT: STATIKA BETÓNOVÝCH KÓNŠTRUKCIÍ		DÁTUM: 04/2025	
SO 16				STUPEŇ: RP	
VÝKRES: STRMIENKOVÁ VÝSTUŽ				FORMÁT: 6 A4	
				ZÁKAZKA č.: 353-24-03	
				Č. VÝKRESU: E 1.3	
				06	
				M 1:50	